

SOLIBRA BOUAFFLE (MMP)



L'automatisation de la brasserie à été complétée par la mise en place d'un système de gestion des stocks en liaison par réseau Ethernet.

*Cette unité assure la réception et le stockage dans 10 silos des matières premières (malt et maïs), leurs transferts. La capacité totale est de 1370 tonnes.

← silos de stockage



CONFIGURATION AUTOMATISME

Armoire SAREL ventilée de 2000 x 800 x 400

Automate MODICON TELEMECANIQUE
TSX 57 PREMIUM

192 entrées sorties tout ou rien (TOR)

Liaison avec l'armoire électromécanique pour la commande des moteurs et indicateur

Liaison en mode caractères avec 2 balances électroniques BULHER de capacité 5 t/h pour le circuit Malt et de 3 t/h pour le circuit maïs.

Gestion par terminal PC MAGELLIS XBTF en plastron, dialogues hommes - machines :

Synoptique de l'installation.

Visualisation des poids matières premières de chaque silo.

Présélection des poids à réception.

Communication par réseau Ethernet avec l'automate et la supervision de l'unité de brassage.

← armoire d'automatisme MPP

