



SUCAF (centrifugeuses de FERKE 2)

Située à 600 km d'Abidjan (RCI) la société SUCAF (groupe BGI) exploite 2 complexes sucrier : FERKE 1 et FERKE 2 de capacité de broyage de 900 000 t de cannes par campagne sur une surface plantée de plus de 9000ha

La capacité en sucre de cannes des 2 usines est de 93 000 t dont 40 000 t de sucre raffiné

Les centrifugeuse de l'usine de FERKE 2 ont été rénovées par la mise en place de variateurs de vitesse de 110 kW pilotés par automates MODICON TSX 37 et d'unités CCX17 de dialogue « Homme machine ».

← centrifugeuses



Configuration système

• 7 Châssis câblés comprenant :

• 7 variateurs de fréquence 110 KW ALTIVAR 66 pilotés par rampes de vitesses présélectionnées, freinage sur injection de courant continu et résistance.

← Vue de 1 châssis variateur

• 7 automates MODICON TSX 37 MICRO comprenant chacun :

32 Entrées tout ou rien

24 Sorties TOR

• 7 afficheurs à clavier TCCX 17 gestion des commandes et visualisation des réglages et défauts sur réseau Unitelway

← automate TSX 37 et interfaces

