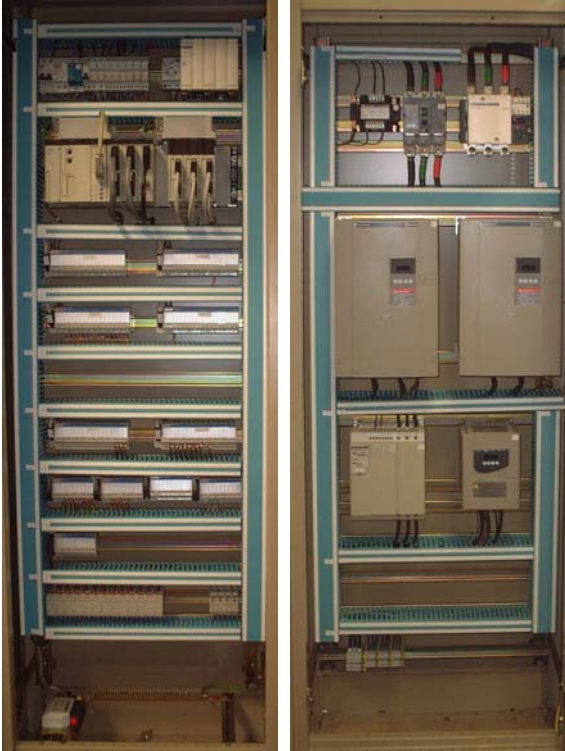


UNILEVER CI (Saponification)

L'usine de VRIDI unité agro-industrielle transforme et fabrique plusieurs type de produits : huile, margarine et savon

L'automatisation de l'unité de saponification permet de fabriquer du savon liquide, capacité de production : 14 t/h.

← Vue partielle d'installation



Configuration électromécanique :

Armoire 2000x800x400 3 modules équipés de matériel électromécanique et d'automatisme.

- 8 dép. moteurs dont 3 sous variateurs ATV18/28.
- 2 sous démarreurs progressif LH4.
- 1 coffret de commande locale de pompe.
- 1 coffret pneumatique gestion et commande des vannes électropneumatique

Configuration automatisme :

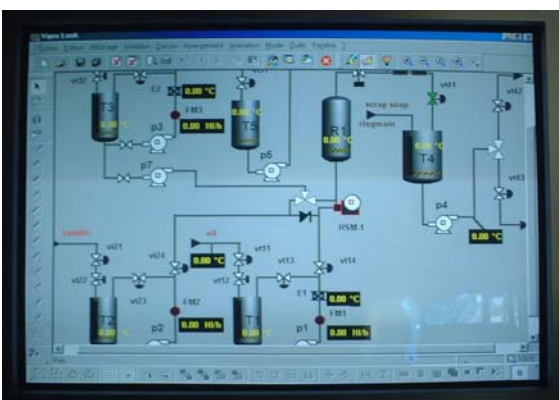
- 1 automates MODICON TSX 57 PREMIUM
- 160 E/S tout ou rien pré câblées sur interfaces.
- 24 E/S analogiques gestions des sondes de températures, sondes de pression, des niveaux et des consignes de vitesse des variateurs.

← Vue de 2 modules : automate et variateurs

PC de supervision sous logiciel MONITOR PRO, communication par réseau Ethernet avec l'automate pour la gestion des recettes, des différentes consignes de températures et vitesses

Suivi fonctionnel et événementiel de l'unité

← écran de supervision (vue générale)



SA TIERI 18 BP 2179 ABIDJAN RCI (certifiée ISO 9001)

Doc. réf. N° 01-2003-UNILEVER www.tieri.com